

Link do produktu: <https://elektronikadomowa.pl/zestaw-domofonowy-2-rodzinny-sagitta-multi-vibell-or-dom-sg-919-p-1524.html>



## ZESTAW DOMOFONOWY 2-RODZINNY SAGITTA MULTI VIBELL OR-DOM-SG-919

Cena brutto	<b>439,00 zł</b>
Cena netto	<b>356,91 zł</b>
Dostępność	<b>Produkt archiwalny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>OR-DOM-SG-919</b>
Kod EAN	<b>5901752484092</b>
Producent	<b>VIBELL</b>

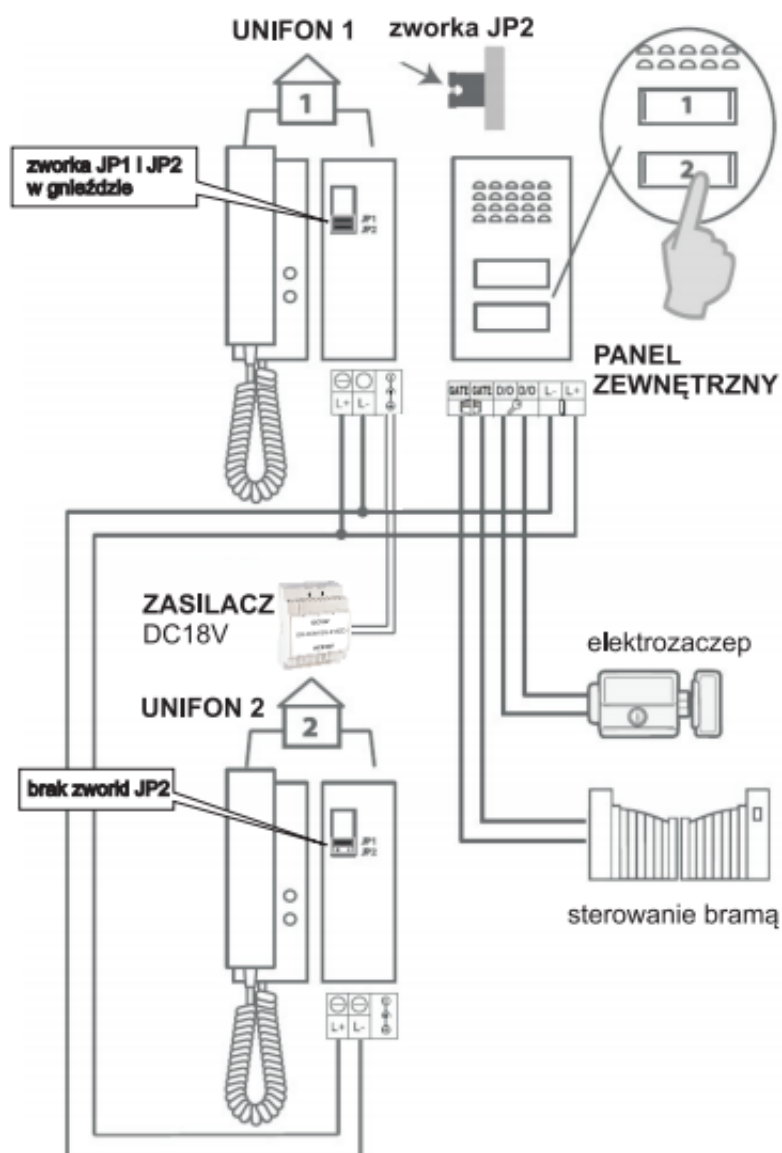
### Opis produktu

**Zestaw domofonowy 2-rodzinny VIBELL OR-DOM-SG-919** posiada możliwość rozbudowy systemu **dla 3-4 rodzin**. Obsługuje **2 wejścia**, a więc może sterować np. bramą i elektrozaczepem w furtce.

#### Cechy produktu:

- zdalne prowadzenie rozmowy pomiędzy panelem zewnętrznym a unifonem
- wykorzystuje protokół komunikacyjny typu BUS
- funkcja interkomu (w ramach 1 abonenta)
- regulacja głośności dzwonka
- dodatkowe sterowanie bramą
- bezpośrednie sterowanie elektrozaczepem (brak w zestawie)
- elektrozaczep nie wymaga dodatkowego zasilania
- montaż natynkowy panelu zewnętrznego
- podświetlane miejsce na nazwisko
- połączenie 2-przewodowe

#### Schemat podłączenia:



### Specyfikacja techniczna:

- typ: wielorodzinny
- rodzaj transmisji: przewodowy
- rodzaj zasilania: zasilacz na szynę DIN
- ilość przewodów: 2+2
- system łączenia: 2-żyłowy
- zasilanie elektrozaczepu: z domofonu
- sterowanie bramą automatyczną: tak
- możliwość rozbudowy o dodatkowy unifon: tak
- możliwość rozbudowy o dodatkowy panel zewnętrzny: nie
- napięcie zasilania: 18VDC, 500 mA
- pobór mocy: 2W
- waga netto zestawu: 1,44 kg

### Panel zewnętrzny:

- montaż: natynkowy (daszek w zestawie)
- podświetlane miejsce na nazwisko
- temperatura pracy: -25 st. C ... +45 st. C
- stopień ochrony: IP54

- 
- wymiary zewnętrzne: 96 x 180 x 30 mm (szer./wys./gł.)
  - waga: 0,36 kg

**Unifon:**

- obsługa: słuchawka magnetyczna
- regulacja głośności dzwonka
- ilość dźwięków dzwonka: 1
- kolor: biały
- funkcja interkomu (w ramach jednego abonenta)
- zasilanie: 18V DC
- wymiary zewnętrzne: 70 x 210 x 40 mm (szer./wys./gł.)
- waga: 0,31 kg

**W zestawie:**

- panel zewnętrzny (kasety) VIBELL OR-DOM-SG-919KD - 1 szt;
- unifon VIBELL OR-DOM-SG-918UD - 2 szt;
- daszek ochronny do montażu natynkowego panelu - 1 szt;
- zasilacz na szynę DIN 18VDC - 1 szt;
- instrukcja obsługi.